

HELI

www.helichina.com

HELI

12-18 t

Gegengewichtsgabelstapler der
G-Serie mit Lithium-Batterie



ANHUI HELI CO., LTD.

Add / No.668, FangXing Road, Hefei, China

Fax / +86-551-63639966

Tel / +86-551-63639068(Amerika); 63639258(Europa); 63639358(Asien);
63662105(Afrika&Naher Osten); 63639530(Marketing in Übersee)

* Unsere Produkte können ohne vorherige Ankündigung verbessert und geändert werden.



LinkedIn



YouTube



Facebook

Design&Druck: Folio-Printing 2025/07/07

Mit mehr als 60 Jahren technologischer Erfahrung von Heli

HELI kann auf über 60 Jahre technologische Erfahrung zurückblicken und integriert die Stärken vieler Unternehmen, um Qualitätsprodukte zu schaffen.

Der Helis 12-18t Gabelstapler kann in Unternehmen, Bahnhöfen, Häfen, Docks und Schiffskabinen usw. eingesetzt werden. Er eignet sich für den Umschlag von übergewichtigen und übergroßen Gütern sowie für den Transport und das Stapeln von leeren Containern bestimmter Modelle.



A

PRODUKTMERKMALE

AUSGEREIFTE PLATTFORM

DIE HALTBARKEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT DER PRODUKTE GEWÄHRLEISTEN.

Die schweren Lithium-Batteriemodelle werden auf der Grundlage ausgereifter Plattformen entwickelt und konstruiert, wobei über 68% der Fahrzeugteile universell sind und der Standardisierungskoeffizient bei über 80% liegt. Die Batterie, der elektrische Antrieb und die elektronischen Steuersysteme sind alle standardisiert und modular aufgebaut, was die Kosten für Ersatzteile und Management effektiv reduziert.

Mit 60 Jahren Handwerkskunst steht HELI niemals still.

Komponentenentwicklung beherrschen, Details bestimmen die Qualität.

Standardisiertes Plattformdesign mit einem hohen Grad an Universalität.

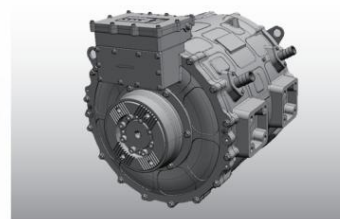
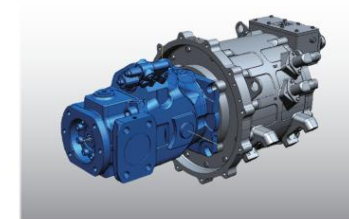
STARKE LEISTUNG

IM VERGLEICH ZU HERKÖMMLICHEN VERBRENNUNGSMOTORISCHEN GABELSTAPLERN BETRÄGT DIE LEISTUNG BIS ZU 32%.

- Seine Leistung entspricht der von Mainstream-Verbrennungsmotoren-Schwerlaststaplern oder übertrifft sie sogar, und er hat eine hohe Arbeitseffizienz.



- Es wird ein Permanentmagnet-Synchronmotor verwendet, der die Vorteile einer hohen Arbeitseffizienz, einer schnellen Reaktionsgeschwindigkeit, einer geringen Ausfallrate und eines guten Energiespareffekts hat.
- Der Motor und die elektronische Steuerung werden durch Wasser gekühlt, um eine optimale Arbeitsumgebung zu gewährleisten.



- Er verfügt über eine Hochgeschwindigkeits-Antriebsachse, die speziell für schwere Gabelstapler entwickelt wurde, und zeichnet sich durch Nassbremsung, staub- und wasserdichte Funktionen sowie Wartungsfreiheit aus. Sie hat eine hervorragende Bremsleistung und erfüllt die Anforderungen von Langzeit- und Schwerlasteinsätzen. Das Achsgehäuse hat eine hohe Festigkeit, verbessert die Übertragungseffizienz und gewährleistet eine zuverlässige Leistung.
- Das hydraulische System hat eine ausgezeichnete Leistung, gute Manövrierbarkeit, hohe Präzision und das gesamte Fahrzeug ist stabil und zuverlässig.

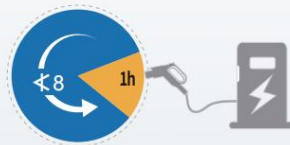


UNBEQUEME AKKULAUFZEIT

KOMPATIBEL MIT LADESÄULEN
FÜR NEUE ENERGIEFAHRZEUGE



- Je nach den Nutzungsanforderungen des Kunden beträgt die maximale optionale Batteriekapazität **175 kWh**. Bei einer einstündigen Aufladung kann die Batterie unter normalen Arbeitsbedingungen nicht weniger als 8 Stunden lang genutzt werden.



INTELLIGENTE SICHERHEIT

ACHT EBENEN VON SICHERHEITSMÄßNAHMEN BIETEN

- Die gesamten Hochspannungsleitungen des Fahrzeugs sind mit einer Online-Isolationsüberwachungsfunktion ausgestattet, um den Zustand des Fahrzeugs in Echtzeit zu überwachen.
- Die elektrischen Hochspannungskomponenten verfügen über einen hohen Schutzgrad (IP67 und höher) und sind mit einem intelligenten Temperaturnanagementsystem ausgestattet, das den Anforderungen eines wetterunabhängigen Außeneinsatzes gerecht wird.





BEQUEM UND UMWELTFREUNDLICH

DEN KUNDEN EIN ENTSPANNTES FAHRERLEBNIS BIETEN

- Schwingungsdämpfung: Die voll gefederten Gestricksitze verbessern den Fahrkomfort erheblich.
- Geräuschreduzierung: Die vollständig geschlossene, elektrisch betriebene Kippkabine reduziert die Geräuschübertragung der gesamten Maschine.
- Weitsichtmast: Gute Sicht bei der Arbeit.
- Standard-Arbeitsrücklicht: Praktisch für Nacharbeit.
- Reichhaltige Instrumentenanzeige: Freundliche Mensch-Maschine-Schnittstelle, die eine rechtzeitige Erfassung des Fahrzeugstatus ermöglicht, um sicheres Fahren und stabilen Betrieb zu gewährleisten.
- Vollhydraulische Servolenkung: Leichte und flexible Bedienung der Lenkung.
- Standardmäßige kalte und warme elektrische Hochdruck-Split-Klimaanlage: Hohe Energienutzungsrate, vernünftiges Luftkanal-Layout, das eine komfortable Arbeitsumgebung für den Fahrer bietet.
- Die Mastbewegung wird über einen Flugzeug-Joystick gesteuert, was die Bedienung erleichtert.



- Das Fahrzeug arbeitet geräuscharm und reduziert so die Lärmbelastigung.
- Es wird ausschließlich mit Strom betrieben und verbraucht keine fossilen Brennstoffe, so dass es „null Emissionen“ hat.

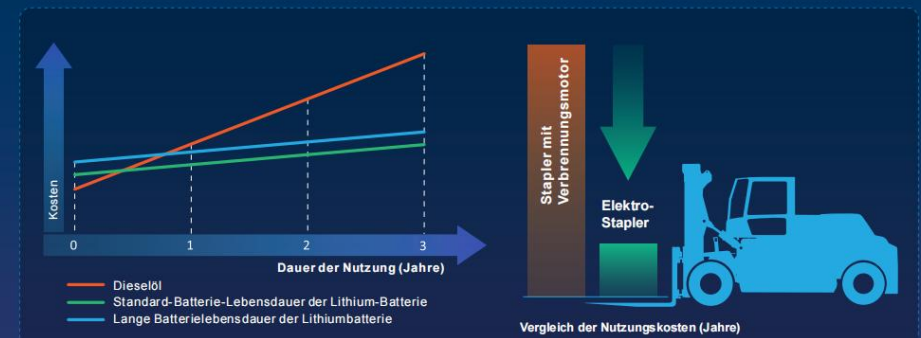
BEQUEME WARTUNG UND REPARATUR

DIE GESAMTNUTZUNGSKOSTEN BETRAGEN NUR 23% DER KOSTEN FÜR VERBRENNUNGSMOTORISCHE GABELSTAPLER.

- Die Kabine kann in einem großen Winkel gekippt werden und bietet so viel Platz für Wartungs- und Reparaturarbeiten.
- Die Einführung eines neuartigen, in den Kraftstofftank eingebauten Ölsaugfilters erleichtert den Austausch des Filterelements.
- Die Batteriebox ist in eine Standardbox von Heli integriert und zeichnet sich durch einen geschlossenen Gehäusekörper und Steckverbindungen aus, die für mehr Sicherheit bei Produktion, Nutzung und Wartung sorgen.
- Die Batterie, der Elektroantrieb und die elektrischen Steuersysteme sind alle standardisiert und modular aufgebaut, was die Kosten für Ersatzteile und Management effektiv reduziert.



- Ausgestattet mit einer Technologie zur Rückgewinnung kinetischer Energie, wird Energie zurückgewonnen und in die Batterie eingespeist, was die Systemeffizienz und die Gesamtreichweite des Fahrzeugs weiter erhöht. Die jährlichen Gesamtnutzungskosten eines Elektrofahrzeugs betragen nur 23% der Kosten eines Fahrzeugs mit Verbrennungsmotor.



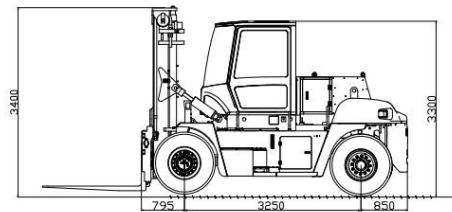
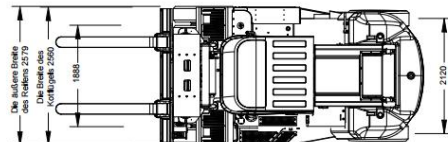
Aufgrund der unterschiedlichen Arbeitsbedingungen und der Schwankungen bei den Strom- und Ölpreisen usw. können die Daten variieren. Die oben genannten Informationen dienen nur als Referenz.

B

TECHNISCHE PARAMETER

Wichtigste technische Parameter

	Merkmale						
1.01	Modell		CPD120-A20RLIG-09	CPD135-A20RLIG-06	CPD150-A20RLIG-06	CPD160-A20RLIG-06	CPD180-A20RLIG-06
1.02	Nennkapazität	kg	12000	13500	15000	16000	18000
1.03	Lastschwerpunktabstand	mm	900	600	600	600	600
1.04	Leistungstyp		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
1.05	Laufwerkstyp		Sitztyp	Sitztyp	Sitztyp	Sitztyp	Sitztyp
1.06	Überhang (vorne)	mm	795	795	795	795	795
1.07	Radstand	mm	3250	3250	3250	3250	3250
	Gewicht						
2.01	Gesamtgewicht (Einschließlich Batterie)	kg	20300(20750)	20300(20750)	20300(20750)	20300(20750)	21300(21750)
	Größe						
3.01	Mastneigungswinkel (vorwärts/rückwärts)	°	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12
3.02	Hubhöhe (Standard)	mm	3000	3000	3000	3000	3000
3.03	Minimaler Turningradius	mm	4500	4500	4500	4500	4500
	Leistung						
4.01	Maximale Fahrgeschwindigkeit (beladen/unbeladen)	km/h	22/23	22/23	22/23	22/23	22/23
4.02	Maximale Hubgeschwindigkeit (beladen/unbeladen)	mm/s	425/450	425/450	425/450	425/450	425/450
4.03	Maximale Abstiegschwindigkeit (beladen/unbeladen)	mm/s	450/455	450/455	450/455	450/455	450/455
4.04	Maximale Zugkraft (beladen/unbeladen)	kN	98/65	98/65	98/65	98/65	98/65
4.05	Maximale Steigfähigkeit (beladen/unbeladen)	%	18/18	18/18	18/18	18/18	18/18
	Batterie						
5.01	Batteriespannung/Kapazität (K5) (Optional)	V/Ah	(579.6V/302Ah) 618.24V/228Ah	(579.6V/302Ah) 618.24V/228Ah	(579.6V/302Ah) 618.24V/228Ah	(579.6V/302Ah) 618.24V/228Ah	(579.6V/302Ah) 618.24V/228Ah
	Motor und Controller						
6.01	Leistung des Antriebsmotors (S2 - 60min)	kW	120	120	120	120	120
6.02	Leistung des Hubmotors (S3 - 15%)	kW	60	60	60	60	60
	Ladegeräteoptionen						
7.01	Huawei HWC18 200-750V120kW Ladesäule						
7.02	Aipura 120kW Dual Gun DC integrierter Ladesäule						



Weitwinkel-Basis-Mast

Mast Modell	Maximale Hubhöhe (mm)	Tragfähigkeit (Lastschwerpunkt 600/900 mm) (kg)					Volle Höhe des abgesenkten Mastes (mm)	Mastneigungswinkel (α/β)(°)
		CPD120-A20RLIG-09	CPD135-A20RLIG-06	CPD150-A20RLIG-06	CPD160-A20RLIG-06	CPD180-A20RLIG-06		
M300	3000	12000	13500	15000	16000	18000	3365	6°/12°
M350	3500	12000	13500	15000	16000	18000	3450	6°/12°
M400	4000	12000	13500	15000	16000	18000	3700	6°/12°
M450	4500	12000	13500	15000	16000	18000	3950	6°/12°
M500	5000	12000	13500	15000	16000	18000	4200	6°/6°
M550	5500	11000	12500	14000	15000	17000	4450	3°/6°
M600	6000	10000	11500	13000	14000	16000	4700	3°/6°
M650	6500	9000	10500	12000	13000	15000	4950	3°/6°

Auswahlzettel

Modellnummer	Standardkonfiguration	Optionale Konfiguration
Sicherheitsklasse	Rotierendes Wärmelicht	In die Batterie eingebautes Feuerlöschsystem
	Blinkleuchte	Zentrales Feuerlöschsystem
	Rückfahrwarnner	-
	Visuelles Rückfahrradar	-
	Treffen des Identifizierungsmoduls TSG 81	-
Mast / Zubehör	Selbstsperrendes Ventil für den Kippkreislauf	-
	Selbstsperrendes Ventil für den Liftkreislauf	-
	4m-Mast	-
	Seitenverschiebbares Zinkenverstellgerät	-
	-	Hebespreizer für das gesamte Fahrzeug
Komfort-Klasse	-	Voller freier Mast
	Grammer vollgefederte Sitze	Ausleger
	Vollhydraulische Servolenkung	Gabelarmverlängerung
	USB-Ladeanschluss	-
	Radio	-
Reifen	Klimatisierung für Heizung und Kühlung	-
	Strapazierfähige Luftreifen mit Profil	Vollgummireifen
	-	Vordere Vollgummireifen / aufblasbare Hintereifen
	-	Aufblasbare Vorderreifen / hintere Vollgummireifen
	Strapazierfähige Luftreifen mit Profil	Zentralisiertes Schmiersystem
Sonst	Elektrisch kippbare Kabine	Wägesystem
	Stapler-begleitende Werkzeuge	-
	Stapler-Vernetzungsterminal	-
	Doppelter Waffenladeanschluss	-
	Festes/variables Hydrauliksystem	-
	ÖlfILTER für den Hydraulikkreislauf	-
	Nassbremse	-
	-	-

Zubehöroptionen



- **Seitenschubgabeln (Standard)**
- Sie verfügt über die Funktionen Zinkenverstellgerät und Seitenverschiebung zur Verbesserung der Arbeitseffizienz



- **Gabelarmverlängerung**
- Effektive Verlängerung der Gabel, geeignet für den Umschlag größerer Formen



- **Ausleger**
- Geeignet für Waren in Coils aus Stahl, Draht, usw.



- **Arm**
- Ladung sicher und effizient heben



- **Spreizer für Rohre und Drähte**
- Geeignet für das Heben von Stabstahlbündeln, Stahlrohren und anderen Gütern