

CDD15J

Elektrischer Palettenhubwagen

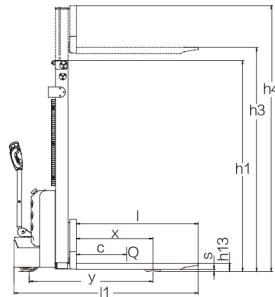
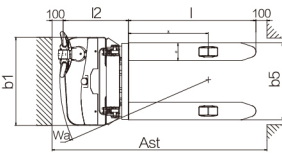
Eigenschaften:

- Hebepumpe mit Hochleistung hat eine hohe Arbeitseffizienz
- Das seitliche Fahrdesign erzielt einen kleineren Lenkradius und ein weites Sichtfeld.
- Das Antriebssystem mit Permanentmagnetmotor hat ein kleines Volumen, geringes Gewicht und einen geringen Verbrauch.
- Deutscher wasserdichter Mikroschalter erfüllt die Anforderungen der harten Arbeitsbedingungen wie Kälte, Feuchtigkeit und Staub.
- Vierfarbiger LED-Stromzähler macht es einfach und leicht abzulesen.
- Externes Ladegerät hat eine bessere Kühlleistung.
- Es ist bequemer und einfacher für Bediener, einen superlangen Griff zu verwenden, der mit Hebeknopf, Schlüsselschalter und Stromzähler integriert ist, der für Ergonomie geeignet ist; Genauere Geschwindigkeitskontrolle mit Schildkröten-Geschwindigkeitsschaltern; Langlebiger mit hochwertigen Luftdruckfedern, die einen langsamen und automatischen Reset ermöglichen.
- Eisenstahl-Schutzkorb mit hoher Dichte, der haltbarer, fester ist und eine hohe Schutzwirkung hat.
- Wartungsfreie Batterie

CDD15J

Herstellerangaben und Konstruktionsmerkmale

Eigenschaft							
1.1	Hersteller		HELI				
1.2	Modell		CDD15J				
1.3	Betreibertyp		Fußgänger angetrieben				
1.4	Nennzuggewicht	Q(kg)	1500				
1.5	Masttyp		Einzelmast	Zweistufiges STD			
1.6	Hub	h3(mm)	1600	2000	2500	3000	3500
1.7	Kapazität in höchster Höhe	kg	1500	1300	1100	900	750
1.8	Betriebsgewicht (inkl. Batterie)	kg	430	471	483	495	507
1.9	Lastschwerpunkt	c(mm)	600				
1.10	Achsmitte bis zur Gabelfläche	x(mm)	720				
1.11	Radstand	y(mm)	1167				
1.12	Controller		CURTIS				
Räder							
2.1	Radtyp		Polyurethan				
2.2	Antriebsradgröße	ΦXw(mm)	Φ210×70				
2.3	Lagerradgröße	ΦXw(mm)	Φ80×70				
2.4	Zusätzliche Räder (Dimensionen)	ΦXw(mm)	Φ115×55				
2.5	Räder, Anzahl vorne/hinten (x=angetrieben)		1x+1/4				
Dimensionen							
3.1	Masthöhe, abgesenkt	h1(mm)	2014	1495	1745	1995	2245
3.2	Masthöhe, ausgefahren	h4(mm)	2014	2424	2924	3424	3924
3.3	Gabelhöhe, abgesenkt	h13(mm)	86				
3.4	Gesamtlänge	l1(mm)	1740				
3.5	Länge bis zur Gabelfläche	l2(mm)	590				
3.6	Gesamtbreite	b1/b2(mm)	795				
3.7	Gabelabmessungen	s/e/l(mm)	60/160/1150				
3.8	Gabelbreite	b5(mm)	570/650/695				
3.9	Min. Bodenfreiheit	m2(mm)	26				
3.10	Gangbreite mit Palette 1000×1200 über Gabeln	Ast(mm)	2074				
3.11	Gangbreite mit Palette 800x1200 entlang Gabeln	Ast(mm)	2040				
3.12	Min. Wenderadius	Wa(mm)	1342				
Leistung							
4.1	Fahrgeschwindigkeiten mit/ohne Last	(km/h)	4.0/4.2				
4.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Last	(mm/s)	92/136				
4.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(mm/s)	112/98				
4.4	Max. Steigfähigkeit beladen/unbeladen		6/8				
4.5	Typ der Betriebsbremse		Elektromagnetische Bremse				
Antrieb und Batterie							
5.1	Antriebsmotor, Ausgang S2 60 min.	(kW)	0.75				
5.2	Hubmotor mit S3 15% Nennleistung	(kW)	2.2				
5.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, Nr.		no				
5.4	Batteriespannung/Nennkapazität	(V/Ah)	2×12/100				
5.5	Batteriegewicht (±5 %)	(kg)	2×27				
Andere							
6.1	Schalldruckpegel an den Ohren des Bedieners	(dB(A))	69				
6.2	Art der Lenkung		Mechanische Lenkung				



Design und Druck: Fokeli Printing 20220309



ANHUI HELI CO., LTD.

Adresse / Nr. 668, FangXing Road, Hefei, China

Fax / +86-551-63639966

Tel / +86-551-63639068 (USA); 63639258 (Europa); 63639358 (Asien);
63662105(Afrika und Naher Osten); 63639530(Auslandsmarketing)

* Alle Verbesserungen oder Änderungen an unseren Produkten können ohne vorherige Ankündigung vorgenommen werden.



LinkedIn



YouTube



Facebook