

Konfigurationen					
Sicherheit	Verzögerung beim Lenken	●	Komfort	Halbgeschlossener Sitz	●
	Hinterer Griff mit Hupe für die Rückwärtsfahrt des Staplers	●		Vollgefederter Sitz	○
	Alarm bei Übergeschwindigkeit(5km/h)	○		1 USB-Schnittstelle (5V/1A)	●
	Alarm bei Übergeschwindigkeit(8km/h)	○		Lenkeinheit mit besonders niedrigem Drehmoment	●
	Alarm bei Übergeschwindigkeit(10km/h)	○		Mechanisches Steuerventil	○
	Geschwindigkeitsbegrenzung (Typ ohne Höchstgrenze)	○		Lüfter	○
	OPS (Fahren + Heben+ Kippen+ Anhängen) (Absenken ist nicht enthalten)	●	Kabine/ Windschutzscheibe	Kabine für Schalttafelmontage (mit Lüfter und Scheibenwischer)	○
	Vollständiger Satz von OPS	○		Heizgerät	○
	Sicherheitsschalter für Sicherheitsgurt	●		Klimaanlage nur für Kühlung	○
	Überlastungsschutz für Hydraulikventile	●		Klimaanlage nur für Kühlung + Heizung	○
	Trockenpulverlöscher (0,5 kg)	○		Vordere Windschutzscheibe (mit Wischer/keine Spraydose)	○
	Trockenpulverlöscher (2kg)	○		Hintere Windschutzscheibe	○
	Rückwärtssummer	●	Lichter	Windschutzscheibe oben (ohne Lüfter)	○
	Umkehrlautsprecher (Chinesisch)	○		LED-Heckarbeitsleuchte (eine)	○
	Elektronische obere Pufferung	○		Hintere LED-Spotlampe rot/blau	○
	Zentraler Weitwinkel-Rückspiegel	●		Linke, rechte und hintere blaue Leiste	○
	Rückspiegel auf zwei Seiten+ Weitwinkelrückspiegel in der Mitte	○		Fest installierte LED-Flackerwarnlampe	●
	Rückfahr radar (4 Sonden)	○		Fest installierte LED-Drehwarnlampe	○
	Rückfahrbild (1 Kamera + 4 Sonden)	○		Fest installierte LED-Drehsummer-Warnlampe	○
			Sonstiges	Hülsen für Lenkzylinder	●
				Hülsen für Lenkzylinder und Kippzylinder	○
				FICS-Standardtyp (Inland)	○

Ladegerät			
Modell des Ladegeräts		APSP-150V100A-S1	APSP-150V200A-S1
Art der Verdrahtung		Dreiphasen-Vierdraht-Typ	
Leistung des Ladegeräts	KVA	≤20	≤40
Luftschaltermodell der oberen Leistungsebene	A	63	80
Eingangsspannungsbereich	Vac	380±15%	
Schutzklasse		IP20	
Umgebungstemperatur bei der Arbeit		-20~+45	
Stecker und Steckdose		Ladegerät nach nationalem Standard	
Ladegerät		Volle Aufladezeit=erforderliche Ladekapazität/Ladestrom+0,2h. Zum Beispiel: Die Batteriekapazität beträgt 153,6V/230Ah, und der Entladezustand wird durch das Gerät alarmiert, das Ladegerät beträgt 100A, somit beträgt die volle Aufladezeit 230*0,9/100+0,2=2,27h	



CPD 40/45/50
G2A11Li

LION 4-5 t

G2 Serie Lithium-Batterie angetriebener
Gegengewichtsgabelstapler



ANHUI HELI CO., LTD.
Add / Nr. 668, Fangxing Road, Hefei, China
Fax / +86-551-63639966
Tel / +86-551-63639068 (Nordamerika); 63634335 (Lateinamerika);
63639258 (Europa); 63639358 (Asien);63662105 (Afrika & Naher Osten);
63648352 (Eurasien); 63629143 (Ozeanien)
E-mail / heli@heliforklift.net



Linked in



YouTube



Facebook

Auf der Basis der Plattform des internen Gegengewichtsstaplers

Der integrierte Elektroantrieb macht den Stapler leistungstark und hocheffizient.



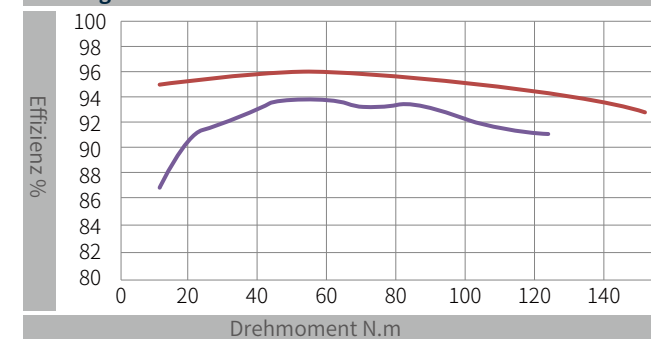
EINE NEUE GENERATION

Intelligent/Sicher/Hocheffizient/Energieeinsparung und Umweltschutz

Starke Leistung, hohe Effizienz und Energieeinsparung

- Die Spannung wird von 80 V bei herkömmlichen Lithium-Batteriestaplern auf 153,6 V erhöht. Die Gesamtenergieeffizienz wird durch die Erhöhung der Motorleistung und die Reduzierung des Stroms von Motor und Steuergerät erheblich verbessert.
- Der Permanentmagnet-Synchronmotor für Elektrofahrzeuge hat eine geringere Masse als ein Drehstrom-Asynchronmotor mit gleicher Energie, und die umfassende Effizienz wird erheblich verbessert.
- Das serienmäßige Lastsensormodul wird standardmäßig im Stapler eingebaut und gibt der Lenkung den Vorrang und spart 5 % Energie;

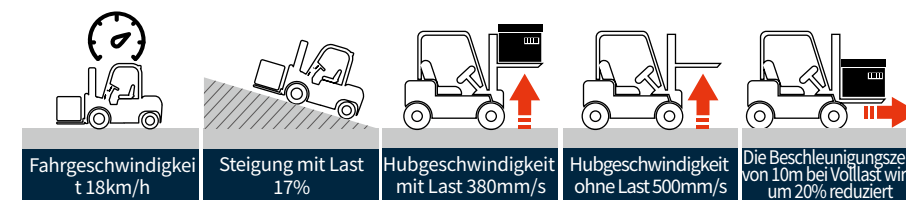
Diagramm der Effizienzkurve



— Antriebs-effizienz eines Drehstrom-Asynchronmotors auf ebenem Boden
— Antriebs-effizienz eines Permanentmagnet-Synchronmotors auf ebenem Boden



Das integrierte Stromversorgungssystem reduziert den Kabelbaum, was die Verluste bei der Übertragung elektrischer Energie erheblich verringert. Und die Ebenen der Teile und Steuermodule sind klar und bequem für die Wartung;



P E S
Leistungsstark Wirtschaftlichkeit Energiesparend
Multi-Gang-Leistungsmodi erfüllen Ihre Anforderungen für unterschiedliche Arbeitsbedingungen.

Intelligente Sicherheitsfunktionen bieten eine umfassende Garantie



Zur Gewährleistung der Sicherheit im Notfall ist das Gerät serienmäßig mit einem Not-Aus-Schalter ausgestattet;



Das hocheffiziente Flüssigkeitskühlungs- und Wärmeableitungssystem ist standardmäßig ausgestattet und erfüllt die Anforderungen des SI-Dauerbetriebssystems in der Automobilindustrie;



Sicherheitsschutz für Spannung auf Systemebene: Der Stapler verfügt über ein integriertes / kürzestes Design der Spannungsverbindung und einen mehrfachen Isolationsüberwachungsschutz;
Sektionale Sicherheitskonstruktion für Spannung auf Systemebene: Wenn der Wartungsschalter herausgezogen wird, das System ausfällt oder der Schlüssel abgezogen wird, wird das Spannungssystem automatisch abgeschaltet, und die maximale Spannung darf nicht höher als 76,8 V sein;

- **Lenkverzögerungsfunktion:** Die serienmäßige automatische Lenkverzögerungsfunktion kann die Kippgefahr beim Lenken verringern



Farbbildschirm-Instrument: es hat die Funktionen der vollständigen Anzeige von Fahrzeuginformationen, rechtzeitige Erinnerung und komfortable Bedienung.



HELI smart Flottenmanagement-System (Grundausgabe Inland)

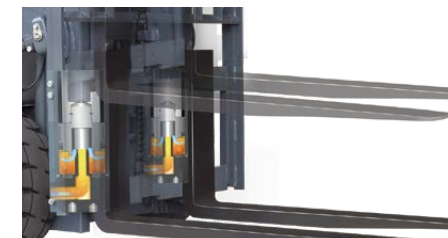
Fahrzeugpositionierung	Statistische Form
Ferndiagnose	Fahrzeugmanagement
Fernüberwachung	Identifikationserkennung (optional)
Wartungserinnerung	Gewichtsmanagement (optional)
Batteriemanagement	Kollisionsmanagement (optional)

Verbrennungsmotor-Plattform, stabil und zuverlässig

- Der gesamte Stapler wurde auf der Grundlage der Verbrennungsmotorfahrzeug-Plattform entwickelt, und alle Teile sind ausgereift und zuverlässig. Er hat die Vorteile der hohen Leistung, der hohen Stabilität und der hohen Umweltverträglichkeit des Verbrennungsfahrzeugs sowie die umweltfreundlichen Eigenschaften des Lithiumfahrzeugs.



Ergonomisches Design, intelligent und komfortabel



Die Pufferung unter dem Mast macht den Güterumschlag komfortabler;



Wenn der Kippzylinder in der Anordnung nach unten sinkt, vergrößert sich der obere Raum der Bodenplatte und der Beinraum wird vergrößert;



Die Armlehne ist mit einem Hupenschalter für den Rückwärtsgang ausgestattet, 1. der das Fahren sicherer macht; 1.



Das gesamte Fahrzeug ist serienmäßig mit einer USB-Schnittstelle und einem USB-Ordner ausgestattet;



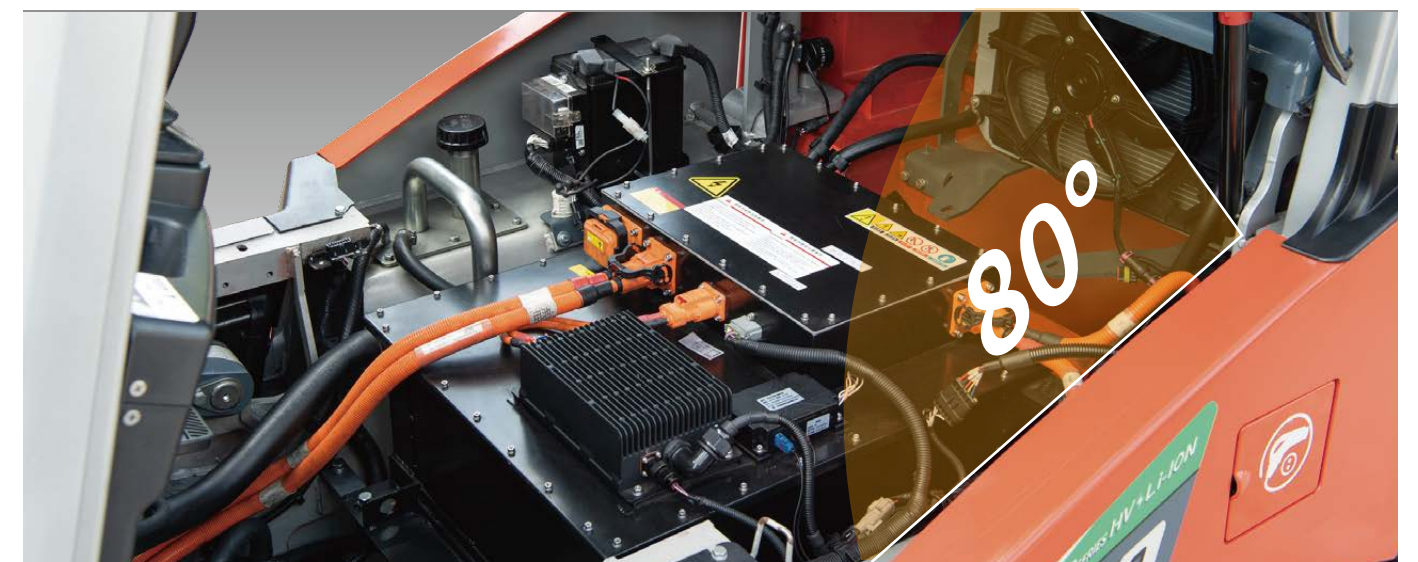
Der Hebel für die Feststellbremse mit Ratschenfunktion ermöglicht eine arbeitssparende Bedienung



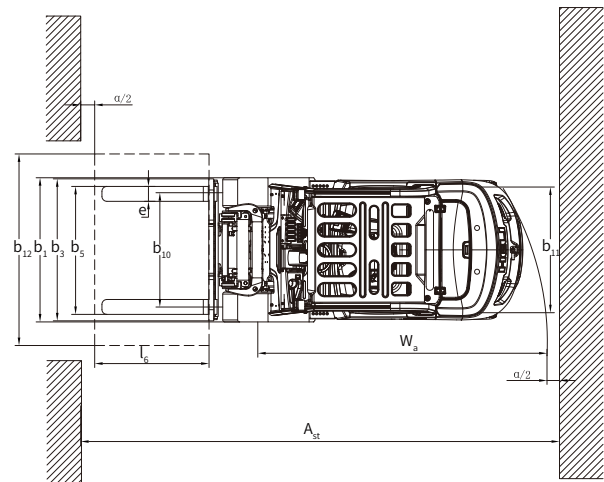
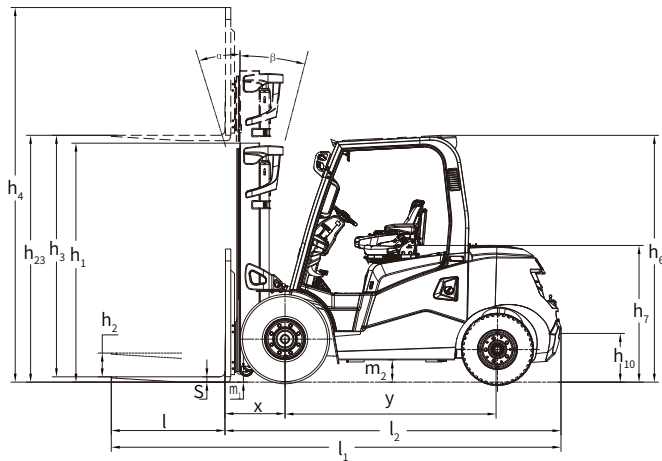
Der Weitsichtmast optimiert den blinden Bereich der Betriebssicht und ist bequem und sicher zu bedienen;

Zentralisierte Wartungspunkte, schnell und bequem für die Wartun

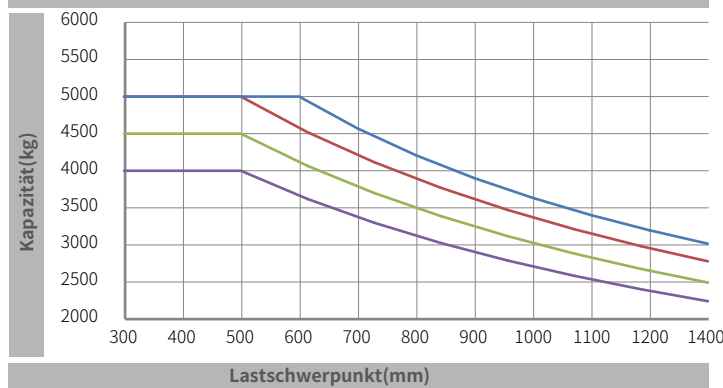
- Der Stapler verfügt über einen Öffnungswinkel der Motorhaube von 80° und einen einfachen Öffnungsmechanismus. Die Schlüsselsperre ist optional.
- Das optimierte Layout der Fahrzeugstruktur bietet einen großen Innenraum und bequeme Wartung;
- Das modulare Design der Leistungsbaugruppe und des elektrischen Systems ermöglicht eine einfache Wartung und niedrige Kosten;



Hersteller und technische Daten						
Leistungsmerkmal						
1.01	Herstell			HELI		
1.02	Modell			CPD40	CPD45	CPD50
1.03	Konfigurationsnummer			G2A11LI		G2A11LI-600
1.04	Nennkapazität	Q	kg	4000	4500	5000
1.05	Lastschwerpunktabstand	c	mm	500		600
1.06	Energie-Modus			Lithium-Batterie		
1.07	Fahrmodus			Sit-on-Typ		
1.08	Überhang vorne	x	mm	560		565
1.09	Radstand	y	mm	2100		
Gewicht						
2.01	Gesamtgewicht		kg	5890/5560	6245/5915	6600/6270
2.02	Achslast (beladen, vorne/hinten)		kg	8990/900	9720/1025	10430/1170
2.03	Achslast (unbeladen, vorne/hinten)		kg	2970/2920	2950/3295	2900/3700
Reifen						
3.01	Typ der Räder			Vollreifen		
3.02	Reifengröße, vorne			8.25-15	300-15	
3.03	Reifengröße, hinten			7.00-12		
3.04	Räder, Anzahl vorne/hinten (x=Antriebsräder)			2×/2(Doppelbereifung 4×/2)		
3.05	Lauffläche, vorne	b ₁₀	mm	1180		
3.06	Lauffläche, hinten	b ₁₁	mm	1190		
Abmessungen						
4.01	Mastneigungswinkel (vorwärts/rückwärts)	α/β	°	6/12		
4.02	Höhe(Mast abgesenkt)	h ₁	mm	2275		
4.03	Freie Hubhöhe	h ₂	mm	150		
4.04	Hubhöhe(Standard)	h ₃	mm	3000		
4.05	Max. Höhe, ausgefahren (mit Rückenlehne)	h ₄	mm	4250	4405	
4.06	Höhe des Überkopfschutzes	h ₅	mm	2350		
4.07	Sitzhöhe in Bezug auf SIP (zum Boden)	h ₇	mm	1080		
4.08	Höhe der Schleppkupplung	h ₁₀	mm	430		
4.09	Gesamtlänge(mit Gabel)	l ₁	mm	4255	4275	4325
4.10	Gesamtlänge(ohne Gabel)	l ₁	mm	3185	3205	3255
4.11	Gesamtbreite	b ₁	mm	1480		
4.12	Gabelgröße: Dicke × Breite × Länge	s/e/l	mm	50x150x1070		55x150x1220
4.13	Gabelträger, gemäß ISO2328			III		IV
4.14	Abstand zwischen den Gabelarmen, Max./Min.	b ₅	mm	1340/300		
4.15	Bodenfreiheit (beladen, zwischen den Masten)	m ₁	mm	150		
4.16	Bodenfreiheit(Radstand Mitte)	m ₂	mm	230		
4.17	Gangbreite für Palette 1000 × 1200mm in Längsrichtung bei rechtwinkligem Stapeln	Achsabstand	mm	4610	4640	4690
4.18	Gangbreite für Palette 800 x1200m in Längsrichtung bei rechtwinkligem Stapeln	Achsabstand	mm	4810	4840	4890
4.19	Min. äußerer Wenderadius	Wa	mm	2850	2880	2930
Leistungsdaten						
5.01	Fahrtgeschwindigkeit (beladen/unbeladen)		km/h	18/19	18/19	18/19
5.02	Hubgeschwindigkeit (beladen/unbeladen)		mm/s	450/500	420/500	390/500
5.03	Absenkgeschwindigkeit (beladen/unbeladen)		mm/s	450/450		
5.04	Max. Zugkraft der Zugstange(beladen/unbeladen)		kN	23/20		
5.05	Max. Steigfähigkeit (beladen/unbeladen)		%	19/20	18/20	17/20
Batterie						
6.01	Spannung/Kapazität (Standard/Optional)		V/Ah	Standard153.6/230 Optional153.6/280. 153.6/346		
6.02	Masse (Min./Max.)		kg	325/455		
Motor und Steuergerät						
7.01	Leistung des Antriebsmotors (S2-60 Min)		kW	25		
7.02	Leistung des Hebemotors(S3-15%)		kW	20		
7.03	Steuerungsmodus des Antriebsmotor			MOS-Rohr/AC		
7.04	Steuerungsmodus des Hebemotors			MOS-Rohr/AC		
Zusätzliche Daten						
8.01	Betriebsbremse/Feststellbremse			Hydraulisch unterstützte Bremse / Mechanisch - Ratschentyp		
8.02	Betriebsdruck für Anbaugeräte		Mpa	14		



Lastkurve



5t@600
5t@500
4.5t@500
4t@500

Hinweis: Die vertikale Achse steht für die Tragfähigkeit und die horizontale Achse steht für den Lastschwerpunkt, der von der Vorderfläche der Gabel bis zum Schwerpunkt der Standardlast berechnet wird, wobei die Standardlast einen Würfel mit 1000 mm Kantenlänge bedeutet. Wenn der Mast nach vorne gekippt wird, nicht genormte Gabeln verwendet oder große Güter geladen werden, verringert sich die Tragfähigkeit. Die Tragfähigkeit eines Standardmastes bei verschiedenen Lastschwerpunkten kann aus dieser Lasttabelle abgelesen werden.

Weitsicht-Standardmast

Mastmodell	Max. Hebehöhe (mm)	Tragfähigkeit (kg)				Höhe (Mast abgesenkt) (mm)	Freier Hub (mit Rückenlehne) (mm)	Betriebsgewicht (kg)				Mastneigungs winkel α/β (°)
		4t@500	4.5t@500	5t@500	5t@600			4t@500	4.5t@500	5t@500	5t@600	
M250	2500	4000	4500	5000	5000	1990	150	5825	6180	6535	7000	6/12
M300	3000	4000	4500	5000	5000	2240	150	5890	6245	6600	7050	6/12
M330	3300	4000	4500	5000	5000	2390	150	5930	6285	6640	7080	6/12
M350	3500	4000	4500	5000	5000	2490	150	5855	6210	6565	7095	6/12
M370	3700	4000	4500	5000	5000	2590	150	5980	6335	6690	7115	6/12
M400	4000	4000	4500	5000	5000	2790	150	6070	6425	6780	7195	6/12
M425	4250	4000	4500	5000	5000	2915	150	6105	6460	6815	7220	6/6
M450	4500	3800	4300	4700	4700	3040	150	6135	6490	6845	7240	6/6
M475	4750	3700	4200	4500	4500	3165	150	6165	6520	6875	7265	6/6
M500	5000	3500	4000	4250	4100	3290	150	6200	6555	6910	7290	6/6
M550	5500	3200	3600	4000	3800	3590	150	6315	6670	7025	7385	6/6
M600	6000	3200	3600	4200	4100	3840	150	6380	6735	7090	7435	6/6

Weitsicht Voller freier 2-stufiger Mast

Mastmodell	Max. Hebehöhe (mm)	Tragfähigkeit (kg)				Höhe (Mast abgesenkt) (mm)	Freier Hub (mit Rückenlehne) (mm)		Betriebsgewicht (kg)				Mastneigungs- swinkel α/β (°)
		4t@500	4.5t@500	5t@500	5t@600		4t/4.5t/5t@500	5t@600	4t@500	4.5t@500	5t@500	5t@600	
ZM250	2500	4000	4500	5000	5000	1990	785	640	5828	6183	6538	6969	6/12
ZM300	3000	4000	4500	5000	5000	2240	1035	890	5883	6238	6593	7029	6/12
ZM330	3300	4000	4500	5000	5000	2390	1185	1040	5923	6278	6633	7074	6/12
ZM350	3500	4000	4500	5000	5000	2490	1285	1140	5948	6303	6658	7094	6/12
ZM370	3700	4000	4500	5000	5000	2590	1385	1240	5973	6328	6683	7124	6/12
ZM400	4000	4000	4500	5000	5000	2790	1585	1440	6063	6418	6773	7214	6/12
ZM425	4250	4000	4500	5000	5000	2915	1710	1565	6103	6458	6813	7254	6/6
ZM450	4500	3800 *4000	4300 *4500	4700 *5000	4700 *5000	3040	1835	1690	6143	6498	6853	7294	6/6
ZM475	4750	3700 *4000	4200 *4500	4500 *5000	4500 *5000	3165	1960	1815	6183	6538	6893	7339	6/6
ZM500	5000	3600 *3700	4000 *4200	4300 *4500	4100 *4500	3290	2085	1940	6218	6573	6928	7374	6/6
ZM550	5500	3200 *3400	3600 *4000	4000 *4200	3800 *4100	3590	2385	2240	6333	6688	7043	7489	6/6
ZM600	6000	*3200	*3600	*3800	*3600	3840	2635	2490	6383	6738	7093	7544	6/6